

Parametri di lavoro per punte HSS

Gruppo materiale	Acciai automatici	Acciai da costruzione	Ghisa	Alluminio < 10% Si	Alluminio >10 Si
Hardness/Rm	500÷700 N/mm ²	600÷1000 N/mm ²	150÷350 HB		
Vc (m/min)	25+35	20+30	25+35	50+70	40+60
D (mm)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)
0.2	0.007	0.006	0.008	0.010	0.007
0.5	0.011	0.009	0.012	0.015	0.011
0.8	0.013	0.011	0.014	0.018	0.013
1	0.017	0.014	0.019	0.024	0.017
1.5	0.035	0.030	0.039	0.049	0.035
2	0.050	0.043	0.055	0.070	0.050
2.5	0.060	0.051	0.066	0.084	0.060
3	0.070	0.060	0.077	0.098	0.070
3.5	0.080	0.068	0.088	0.112	0.080
4	0.090	0.077	0.099	0.126	0.090
5	0.100	0.085	0.110	0.140	0.100
6	0.110	0.094	0.121	0.154	0.110
7	0.120	0.102	0.132	0.168	0.120
8	0.130	0.111	0.143	0.182	0.130
9	0.140	0.119	0.154	0.196	0.140
10	0.160	0.136	0.176	0.224	0.160
11	0.170	0.145	0.187	0.238	0.170
12	0.180	0.153	0.198	0.252	0.180
13	0.190	0.162	0.209	0.266	0.190
14	0.200	0.170	0.220	0.280	0.200
15	0.210	0.179	0.231	0.294	0.210
16	0.220	0.187	0.242	0.308	0.220
17	0.230	0.196	0.253	0.322	0.230
18	0.240	0.204	0.264	0.336	0.240
19	0.250	0.213	0.275	0.350	0.250
20	0.260	0.221	0.286	0.364	0.260

ErreBi
COMMERCIALS
UTENSILERIA MECCANICA


ShogunTools