

MATERIAL - MATERIALE	Workpiece diameter diametro del pezzo	Pitch 0,5-0,8	Pitch 1,0-1,5	Pitch 1,6-2,0
ALUMINIUM	Ø 5	0,20 - 0,30 mm	0,40 - 0,50 mm	
	Ø 20	0,20 - 0,40 mm	0,45 - 0,55 mm	0,50 - 0,72 mm
	Ø 40	0,25 - 0,45 mm	0,45 - 0,62 mm	0,54 - 0,73 mm
STAINLESS STEEL ACCIAIO INOX	Ø 5	0,21 - 0,32 mm	0,41 - 0,52 mm	
	Ø 20	0,21 - 0,44 mm	0,47 - 0,58 mm	0,51 - 0,74 mm
	Ø 40	0,29 - 0,47 mm	0,48 - 0,64 mm	0,55 - 0,75 mm
STEEL - acciai < 700 N/m <sup>2</sup>	Ø 5	0,20 - 0,30 mm	0,40 - 0,50 mm	
	Ø 20	0,20 - 0,40 mm	0,45 - 0,55 mm	0,50 - 0,72 mm
	Ø 40	0,25 - 0,45 mm	0,45 - 0,62 mm	0,54 - 0,73 mm
STEEL - acciai < 1000 N/m <sup>2</sup>	Ø 5	0,20 - 0,30 mm	0,40 - 0,50 mm	
	Ø 20	0,20 - 0,40 mm	0,45 - 0,55 mm	0,50 - 0,72 mm
	Ø 40	0,25 - 0,45 mm	0,45 - 0,62 mm	0,54 - 0,73 mm
BRASS - OTTONE	Ø 5	0,20 - 0,30 mm	0,40 - 0,50 mm	
	Ø 20	0,20 - 0,40 mm	0,45 - 0,55 mm	0,50 - 0,72 mm
	Ø 40	0,25 - 0,45 mm	0,45 - 0,62 mm	0,54 - 0,73 mm

**Incremento del  
diametro del pezzo  
dopo la godronatura  
a ricalco**