

Preparazione al filetto

ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA



M					
Diametro nominale					
			Ø d - 4h	Ø d - 6g	Ø d - 6e
M	1	(0,25)	0,98	0,97	0,93
M	1,1	(0,25)	1,08	1,07	1,03
M	1,2	(0,25)	1,18	1,17	1,13
M	1,4	(0,3)	1,38	1,36	1,32
M	1,6	(0,35)	1,57	1,54	1,51
M	(1,7)	(0,35)	1,67	1,64	1,61
M	1,8	(0,35)	1,77	1,74	1,71
M	2	(0,4)	1,97	1,94	1,9
M	2,2	(0,45)	2,16	2,13	2,1
M	(2,3)	(0,4)	2,27	2,24	2,2
M	2,5	(0,45)	2,46	2,43	2,4
M	(2,6)	(0,45)	2,56	2,53	2,5
M	3	(0,5)	2,96	2,92	2,89
M	3,5	(0,6)	3,46	3,41	3,38
M	4	(0,7)	3,95	3,9	3,87
M	4,5	(0,75)	4,45	4,4	4,37
M	5	(0,8)	4,95	4,9	4,86
M	6	(1)	5,94	5,88	5,85
M	7	(1)	6,94	6,88	6,85
M	8	(1,25)	7,93	7,86	7,83
M	9	(1,25)	8,93	8,86	8,83
M	10	(1,5)	9,92	9,85	9,81
M	11	(1,5)	10,92	10,85	10,81
M	12	(1,75)	11,91	11,83	11,81
M	14	(2)	13,91	13,82	13,78
M	16	(2)	15,91	15,82	15,78
M	18	(2,5)	17,89	17,79	17,75
M	20	(2,5)	19,89	19,79	19,75
M	22	(2,5)	21,89	21,79	21,75
M	24	(3)	23,88	23,76	23,72
M	27	(3)	26,88	26,76	26,72
M	30	(3,5)	29,87	29,73	29,7
M	33	(3,5)	32,87	32,73	32,7
M	36	(4)	35,85	35,7	35,66
M	39	(4)	38,85	38,7	38,66
M	42	(4,5)	41,84	41,68	41,65
M	45	(4,5)	44,84	44,68	44,65
M	48	(5)	47,83	47,66	47,62
M	52	(5)	51,83	51,66	51,62