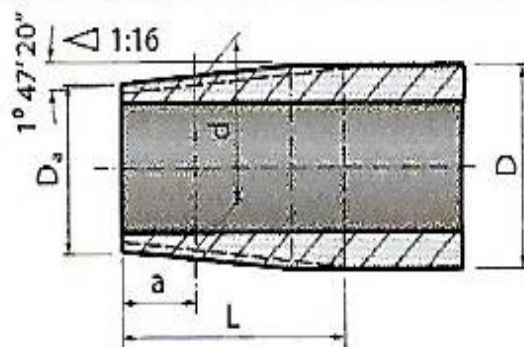


Preparazione al filetto

R DIN 2999

**Diametro
nominale**



Dimensioni mm

	d	a	D _a	Tol.	L
R 1/16 - 28	7,723	4,0	7,47	± 0,05	8,1
R 1/8 - 28	9,728	4,0	9,48	± 0,05	8,1
R 1/4 - 19	13,157	6,0	12,78	± 0,08	12,0
R 3/8 - 19	16,662	6,4	16,26	± 0,08	12,4
R 1/2 - 11	20,955	8,2	20,44	± 0,11	16,4
R 3/4 - 11	26,441	9,5	25,85	± 0,11	17,7
R 1 - 11	33,249	10,4	32,60	± 0,14	20,8
R 1 1/4 - 11	41,910	12,7	41,12	± 0,14	23,1
R 1 1/2 - 11	47,803	12,7	47,01	± 0,14	23,1
R 2 - 11	59,614	15,9	58,62	± 0,14	27,4



ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA