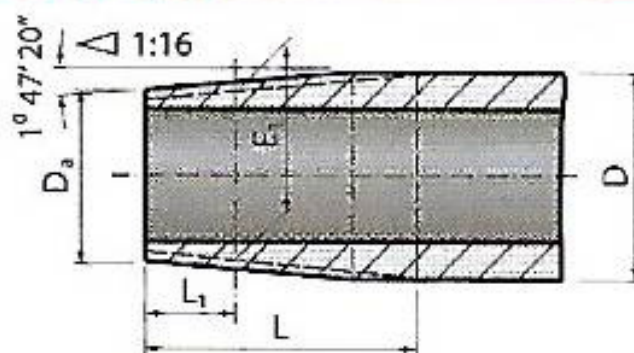


# Preparazione al filetto

## NPTF

**Diametro  
nominale**



Diametro mm

	D	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	L
<b>1/16 - 27</b>	7,938	7,52	7,62	9,2
<b>1/8 - 27</b>	10,287	9,87	9,96	9,3
<b>1/4 - 18</b>	13,716	13,13	13,21	14,1
<b>3/8 - 18</b>	17,145	16,55	16,63	14,3
<b>1/2 - 14</b>	21,336	20,62	20,70	18,6
<b>3/4 - 14</b>	26,670	25,93	26,02	18,9
<b>1 - 11 1/2</b>	33,401	32,47	32,56	23,5
<b>1 1/4 - 11 1/2</b>	42,164	41,20	41,29	24,1
<b>1 1/2 - 11 1/2</b>	48,260	47,27	47,36	24,5
<b>2 - 11 1/2</b>	60,325	59,28	59,37	25,3



**ErreBi**  
COMMERCIALE  
UTENSILERIA MECCANICA