

# Preparazione al filetto

**ErreBi**  
COMMERCIALE  
UTENSILERIA MECCANICA



## UNC

**Diametro  
nominale**



Diametro mm

		Ø d - 3A	Ø d - 2A
No. 1	- 64	1,81	1,79
No. 2	- 56	2,14	2,12
No. 3	- 48	2,46	2,44
No. 4	- 40	2,78	2,76
No. 5	- 40	3,11	3,09
No. 6	- 32	3,43	3,41
No. 8	- 32	4,09	4,07
No.10	- 24	4,73	4,71
No.12	- 24	5,39	5,37
1/4	- 20	6,25	6,22
5/16	- 18	7,83	7,8
3/8	- 16	9,41	9,37
7/16	- 14	10,98	10,95
1/2	- 13	12,56	12,52
9/16	- 12	14,14	14,1
5/8	- 11	15,72	15,68
3/4	- 10	18,89	18,84
7/8	- 9	22,05	22
1	- 8	25,21	25,16
1 1/8	- 7	28,37	28,31
1 1/4	- 7	31,54	31,49
1 3/8	- 6	34,69	34,63
1 1/2	- 6	37,87	37,8
1 3/4	- 5	44,19	44,12
2	- 4 1/2	50,52	50,45