

Parametri di lavoro

MICROPUNTE Metallo Duro

	1.1-1.3		Acciaio al carbonio						Inox austenitico	Inox martensitic	ghisa					
			(<1000 N/mm ²)	(1000-1200 N/mm ²)	(1200-1500 N/mm ²)	(<50 HRC) (<1700 N/mm ²)										
	50 - 70 m/min		50 - 60 m/min		45 - 55 m/min		30 - 35 m/min		15 - 25 m/min		25 - 40 m/min		20 - 32 m/min		60 - 80 m/min	
$d_1 \begin{matrix} \varnothing \\ [mm] \end{matrix}$	n [min ⁻¹]	f [mm/U]	n [min ⁻¹]	f [mm/U]	n [min ⁻¹]	f [mm/U]	n [min ⁻¹]	f [mm/U]	n [min ⁻¹]	f [mm/U]	n [min ⁻¹]	f [mm/U]	n [min ⁻¹]	f [mm/U]	n [min ⁻¹]	f [mm/U]
0,1 - 0,2	42.000	0,002- 0,004	42.000	0,002- 0,004	42.000	0,002- 0,004	42.000	0,002- 0,004	42.000	0,002- 0,004	42.000	0,002- 0,004	42.000	0,002- 0,004	42.000	0,002- 0,004
0,25 - 0,35	42.000	0,004- 0,006	42.000	0,004- 0,006	42.000	0,004- 0,006	31.830	0,004- 0,006	22.740	0,004- 0,006	36.380	0,004- 0,006	29.100	0,004- 0,006	42.000	0,004- 0,006
0,4 - 0,5	42.000	0,006- 0,008	38.200	0,006- 0,008	35.010	0,006- 0,008	22.280	0,006- 0,008	15.920	0,006- 0,008	25.460	0,006- 0,008	20.370	0,006- 0,008	42.000	0,006- 0,008
0,55 - 0,65	31.830	0,008- 0,01	29.380	0,008- 0,01	26.930	0,008- 0,01	17.140	0,008- 0,01	12.240	0,008- 0,01	19.590	0,008- 0,01	15.670	0,008- 0,01	39.180	0,008- 0,01
0,7 - 0,8	25.860	0,01- 0,012	23.870	0,01- 0,012	21.680	0,01- 0,012	13.930	0,01- 0,012	9.950	0,01- 0,012	15.920	0,01- 0,012	12.730	0,01- 0,012	31.830	0,01- 0,012
0,85 - 0,95	21.780	0,012- 0,018	20.100	0,012- 0,018	18.430	0,012- 0,018	11.730	0,012- 0,018	8.380	0,012- 0,018	13.400	0,012- 0,018	10.720	0,012- 0,018	26.810	0,012- 0,018
1,0 - 1,2	17.240	0,018- 0,024	15.920	0,018- 0,024	14.590	0,018- 0,024	9.280	0,018- 0,024	6.630	0,018- 0,02	10.610	0,018- 0,024	8.480	0,018- 0,024	21.220	0,018- 0,024
1,25 - 1,45	14.270	0,024- 0,032	13.170	0,024- 0,032	12.070	0,024- 0,032	7.680	0,024- 0,032	5.490	0,02- 0,024	8.780	0,024- 0,032	7.020	0,024- 0,032	17.560	0,024- 0,032
1,5 - 1,7	12.170	0,032- 0,040	11.230	0,032- 0,040	10.300	0,032- 0,040	6.550	0,032- 0,040	4.680	0,024- 0,032	7.490	0,032- 0,040	5.990	0,032- 0,040	14.980	0,032- 0,040
1,75 - 1,95	10.610	0,040- 0,048	9.790	0,040- 0,048	8.990	0,040- 0,048	5.710	0,040- 0,048	4.080	0,032- 0,04	6.530	0,040- 0,048	5.220	0,040- 0,048	13.060	0,040- 0,048

