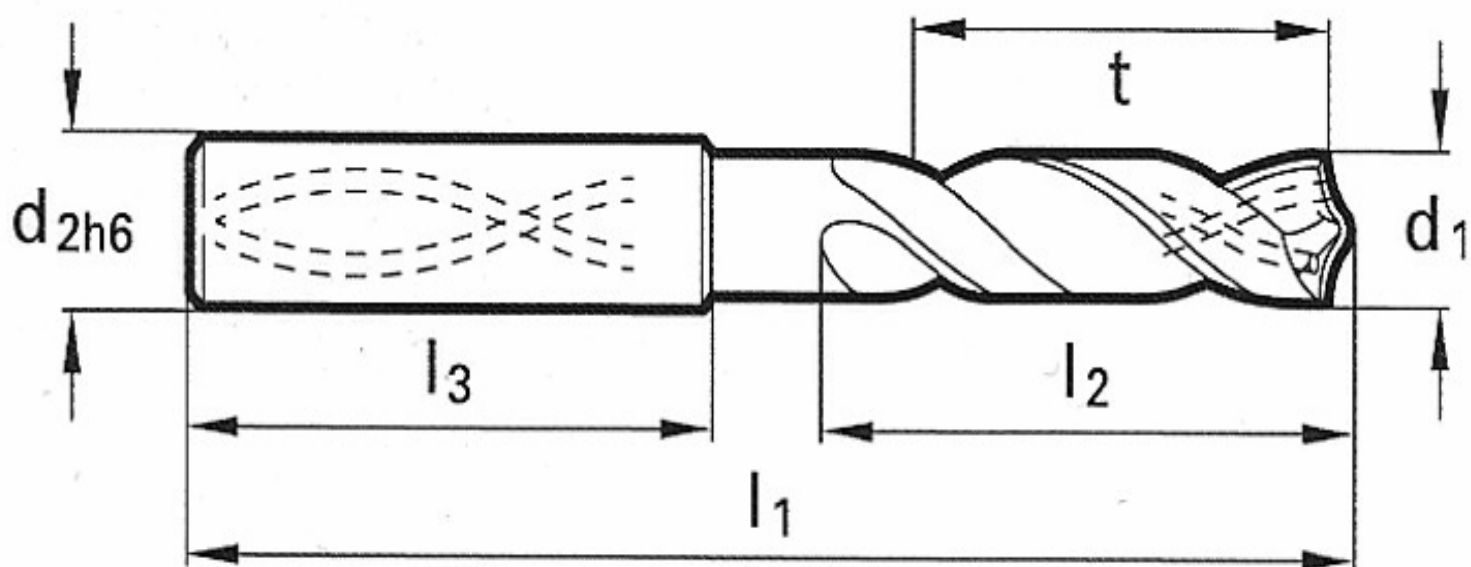


Parametri di lavoro punte 3xD 5xD 7xD forate



ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA

$$t_{\max} = l_2 - 1,5 \times d_1$$

MATERIALI	Parametri	Ø(mm)										<div>ErreBi</div> <div>COMMERCIALE</div> <div>UTENSILERIA MECCANICA</div>					
		1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,	
Acciai ≤ 750 N/mm²	n (giri/min)	16250	16250	16000	12000	9550	8000	6800	6000	5300	4800	4000	3400	3000	2650	2400	
	fn (mm/giro)	0,05	0,07	0,16	0,17	0,18	0,20	0,22	0,24	0,27	0,30	0,33	0,36	0,39	0,42	0,4	
Acciai ≤ 1100 N/mm²	n (giri/min)	14800	14800	14500	11000	8800	7200	6100	5400	4800	4300	3600	3050	2700	2400	2150	
	fn (mm/giro)	0,05	0,07	0,16	0,17	0,18	0,20	0,22	0,24	0,27	0,30	0,33	0,36	0,39	0,42	0,4	
Ghisa ≤ HB250	n (giri/min)	26800	26800	26000	20000	16000	13000	11500	9900	8800	8000	6600	5700	5000	4400	4000	
	fn (mm/giro)	0,05	0,07	0,16	0,17	0,18	0,20	0,22	0,24	0,27	0,30	0,33	0,36	0,39	0,42	0,4	
Ghisa ≤ HB300	n (giri/min)	17300	17300	17000	13000	10000	8500	7300	6400	5700	5100	4250	3650	3200	2850	2550	
	fn (mm/giro)	0,05	0,07	0,16	0,17	0,18	0,20	0,22	0,24	0,27	0,30	0,33	0,36	0,39	0,42	0,4	