

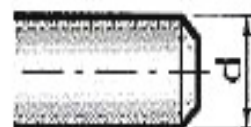
# Preparazione al filetto

**ErreBi**  
COMMERCIALE  
UTENSILERIA MECCANICA



## UNEF

**Diametro  
nominale**



Diametro mm

$\varnothing d - 3A$

$\varnothing d - 2A$

**1/4 - 32**

6,27

6,25

**5/16 - 32**

7,86

7,84

**3/8 - 32**

9,45

9,42

**7/16 - 28**

11,03

11

**1/2 - 28**

12,62

12,59

**9/16 - 24**

14,2

14,17

**5/8 - 24**

15,78

15,75

**11/16 - 24**

17,37

17,34

**3/4 - 20**

18,95

18,91

**7/8 - 20**

22,12

22,09

**1 - 20**

25,3

25,26