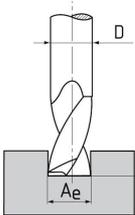


Parametri di lavoro

Frese HSS + 8%Co 2-3-4 Tagli

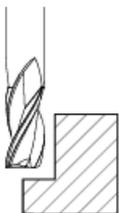
Gruppo materiale	Acciai automatici	Acciai da costruzione	Acciai NON bonificati	INOX allo zolfo	Acciai da costruzione	INOX Austen.
Hardness/Rm	≤700 N/mm ²	600+800 N/mm ²	800+1000 N/mm ²		900+1200 N/mm ²	
ap x ae	0.5D x D	0.5D x D	0.5D x D		0.5D x D	
Vc (m/min)	28-40	20-35	16-24		10-17	
D (mm)	fz (mm/z)	fz (mm/z)	fz (mm/z)		fz (mm/z)	
1	0.003	0.003	0.002		0.002	
2	0.006	0.005	0.005		0.004	
3	0.009	0.008	0.007		0.006	
4	0.013	0.012	0.010		0.009	
5	0.017	0.015	0.013		0.012	
6	0.022	0.020	0.017		0.015	
8	0.032	0.029	0.024		0.022	
10	0.040	0.036	0.030		0.028	
12	0.048	0.043	0.036		0.034	
14	0.057	0.051	0.043		0.040	
16	0.067	0.060	0.050		0.047	
18	0.077	0.069	0.058		0.054	
20	0.088	0.079	0.066		0.062	
22	0.098	0.088	0.074		0.069	
24	0.105	0.095	0.079		0.074	
25	0.110	0.099	0.083		0.077	
26	0.116	0.104	0.087		0.081	
28	0.122	0.110	0.092		0.085	
30	0.128	0.115	0.096		0.090	



ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA


ShogunTools

Gruppo materiale	Acciai automatici	Acciai da costruzione	Acciai NON bonificati	INOX allo zolfo	Acciai da costruzione	INOX Austen.
Hardness/Rm	≤700 N/mm ²	600+800 N/mm ²	800+1000 N/mm ²		900+1200 N/mm ²	
ap x ae	1.5D x 0.5D	1.5D x 0.5D	1.5D x 0.3D		1.5D x 0.3D	
Vc (m/min)	35-50	28-40	18-28		14-22	
D (mm)	fz (mm/z)	fz (mm/z)	fz (mm/z)		fz (mm/z)	
1	0.003	0.003	0.003		0.003	
2	0.007	0.006	0.006		0.004	
3	0.007	0.006	0.006		0.005	
4	0.011	0.010	0.009		0.008	
5	0.016	0.014	0.012		0.011	
6	0.020	0.018	0.016		0.014	
8	0.026	0.024	0.021		0.018	
10	0.038	0.035	0.031		0.027	
12	0.048	0.043	0.038		0.034	
14	0.058	0.052	0.046		0.040	
16	0.068	0.062	0.055		0.048	
18	0.080	0.072	0.064		0.056	
20	0.092	0.083	0.074		0.065	
22	0.106	0.095	0.084		0.074	
24	0.118	0.106	0.094		0.082	
25	0.126	0.113	0.101		0.088	
26	0.132	0.119	0.106		0.092	
28	0.139	0.125	0.111		0.097	
30	0.146	0.132	0.117		0.102	



ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA


ShogunTools