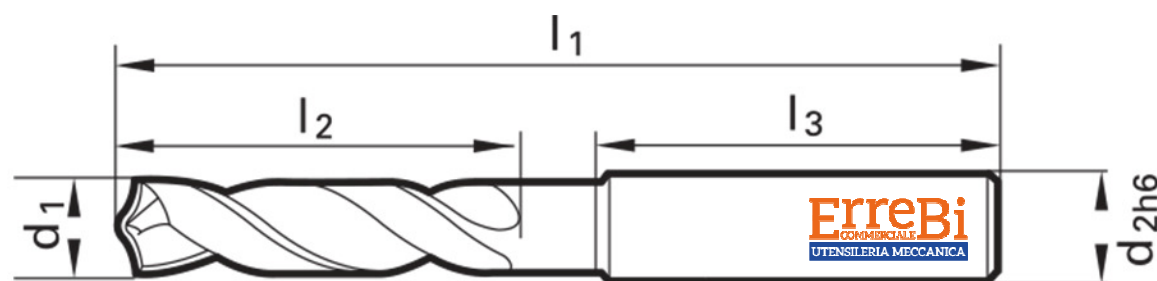


Parametri di lavoro punte in metallo duro 3xD e 5xD



Materiale	N/mm	Vc m/min
Acciaio non legato	<800	130
Acciaio non legato	800-1000	130
Acciaio da bonifica non legato	<1000	120
Acciaio da bonifica legato	<1200	110
Acciaio da cementazione		120

ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA

Acciaio inossidabile		50
Titanio e leghe di titanio		40

ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA

Acciaio temperati 50 HRC		40
Acciaio temperato 60 HRC		30

ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA

Ghisa grigia		230
Ghisa sferoidale		160

ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA

Alluminio e leghe di alluminio		250
Ottone a truciolo corto		280
Ottone a truciolo lungo		180
Bronzo a truciolo corto		110
Bronzo a truciolo lungo		80

d.3	d.4	d.5	d.6	d.8	d.10	d.12	d.16	d.20
0,10	0,14	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	0,40	0,50
0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	0,28	0,35	0,45
0,10	0,12	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30	0,40
0,10	0,12	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30	0,40
0,08	0,10	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,30

ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA

0,06	0,08	0,08	0,10	0,12	0,15	0,15	0,18	0,20
0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	0,15	0,15	0,18	0,20

ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA

0,05	0,06	0,06	0,08	0,10	0,15	0,12	0,15	0,18
0,04	0,05	0,05	0,06	0,08	0,12	0,10	0,12	0,15

ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA

0,15	0,18	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
0,14	0,16	0,18	0,22	0,28	0,30	0,35	0,45	0,50

ErreBi
COMMERCIALE
UTENSILERIA MECCANICA

0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
0,14	0,15	0,16	0,20	0,28	0,35	0,40	0,45	0,50
0,12	0,14	0,15	0,18	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
0,10	0,12	0,12	0,15	0,18	0,20	0,25	0,30	0,40
0,07	0,10	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,25	0,30