

# Parametri di lavoro

## Frese SGROSSARE HSS 8%Co rivestite

| Gruppo materiale | Acciai automatici         | Acciai da costruzione         | Acciai NON bonificati          | INOX allo zolfo | Acciai da costruzione          | INOX Austen. |
|------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|--------------|
| Hardness/Rm      | $\leq 700 \text{ N/mm}^2$ | $600 \div 800 \text{ N/mm}^2$ | $800 \div 1000 \text{ N/mm}^2$ |                 | $900 \div 1200 \text{ N/mm}^2$ |              |
| $a_p \times a_e$ | <b>D x D</b>              | <b>D x D</b>                  | <b>D x D</b>                   |                 | <b>0.5D x D</b>                |              |
| Vc (m/min)       | <b>40÷60</b>              | <b>30÷50</b>                  | <b>25÷35</b>                   |                 | <b>15÷25</b>                   |              |
| D (mm)           | fz (mm/z)                 | fz (mm/z)                     | fz (mm/z)                      |                 | fz (mm/z)                      |              |
| 6                | 0.022                     | 0.020                         | 0.018                          |                 | 0.017                          |              |
| 8                | 0.028                     | 0.025                         | 0.022                          |                 | 0.019                          |              |
| 10               | 0.035                     | 0.032                         | 0.028                          |                 | 0.025                          |              |
| 12               | 0.045                     | 0.041                         | 0.036                          |                 | 0.032                          |              |
| 14               | 0.055                     | 0.050                         | 0.044                          |                 | 0.039                          |              |
| 16               | 0.065                     | 0.059                         | 0.052                          |                 | 0.046                          |              |
| 18               | 0.075                     | 0.068                         | 0.060                          |                 | 0.053                          |              |
| 20               | 0.085                     | 0.077                         | 0.068                          |                 | 0.060                          |              |

**ErreBi**  
COMMERCIAL  
UTENSILERIA MECCANICA

**ShogunTools**

| Gruppo materiale | Acciai automatici         | Acciai da costruzione         | Acciai NON bonificati          | INOX allo zolfo | Acciai da costruzione          | INOX Austen. |
|------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|--------------|
| Hardness/Rm      | $\leq 700 \text{ N/mm}^2$ | $600 \div 800 \text{ N/mm}^2$ | $800 \div 1000 \text{ N/mm}^2$ |                 | $900 \div 1200 \text{ N/mm}^2$ |              |
| $a_p \times a_e$ | <b>1.5D x 0.5D</b>        | <b>1.5D x 0.5D</b>            | <b>1.5D x 0.3D</b>             |                 | <b>1.5D x 0.3D</b>             |              |
| Vc (m/min)       | <b>50÷70</b>              | <b>40÷60</b>                  | <b>30÷40</b>                   |                 | <b>20÷30</b>                   |              |
| D (mm)           | fz (mm/z)                 | fz (mm/z)                     | fz (mm/z)                      |                 | fz (mm/z)                      |              |
| 6                | 0.026                     | 0.024                         | 0.021                          |                 | 0.018                          |              |
| 8                | 0.033                     | 0.030                         | 0.026                          |                 | 0.023                          |              |
| 10               | 0.042                     | 0.038                         | 0.034                          |                 | 0.029                          |              |
| 12               | 0.054                     | 0.049                         | 0.043                          |                 | 0.038                          |              |
| 14               | 0.066                     | 0.059                         | 0.053                          |                 | 0.046                          |              |
| 16               | 0.078                     | 0.070                         | 0.062                          |                 | 0.055                          |              |
| 18               | 0.090                     | 0.081                         | 0.072                          |                 | 0.063                          |              |
| 20               | 0.102                     | 0.092                         | 0.082                          |                 | 0.071                          |              |

**ErreBi**  
COMMERCIAL  
UTENSILERIA MECCANICA

**ShogunTools**